

## Załącznik nr 4A Opis projektu wykonawczego wystawy pt. Antropocen

Nazwa elementu wystawy i numer rysunku z projektu wykonawczego	Opis ekspozytorów	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów	Uwagi techniczne	Lokalizacja na wystawie	Materiał ilość
ekspozytor TR1_1	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "deski wzduż". Długie i szerokie deski lub pasy materiałów drewnopochodnych łączyć ze sobą "w podkówkę" wzduż dłuższego wymiaru formy rozłożonej (rozwinętej). Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.	Narożnik ekspozytora wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji zgodnie z rysunkiem technicznych; rysunek warsztatowy przygotowany przez Wykonawcę należy przedstawić do akceptacji Zamawiającego	ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)	materiał powierzony potrzebny na obicie 4,1m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału
ekspozytor TR1_2	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "małe łaty". Małe kawałki różnych materiałów drewnopochodnych należy przyciąć do prostokątów lub kwadratów. Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.	Narożnik ekspozytora wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji zgodnie z rysunkiem technicznych; rysunek warsztatowy przygotowany przez Wykonawcę należy przedstawić do akceptacji Zamawiającego	ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)	materiał potrzebny na obicie 4,5m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału

ekspozytor TR1_3	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzonego materiału drewnopochodnego: "deski w poprzek". Z wąskich, do 12cm desek lub pasków materiałów drewnopochodnych, łączonych "w pokładówkę" w poprzek dłuższego wymiaru formy rozłożonej (rozwinętej). Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.</p>	<p>Narożnik ekspozytora wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Na ekspozytorze do zamontowania 2 x tablet HUAWEI MediaPad T5, mODEL AGS2-L09 (własność Zamawiającego), w miejscu podfrezowanym wg karty technicznej urządzenia, tak aby był podłączony do zasilania przez okres trwania wystawy; okablowanie multimedialnych ukryte w konstrukcji ekspozytora z</p>	<p>ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 8m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>
ekspozytor TR1_4	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzonego materiału drewnopochodnego: "małe łaty". Małe kawałki różnych materiałów drewnopochodnych należy przyciąć do prostokątów lub kwadratów. Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.</p>	<p>Narożnik ekspozytora wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Na ekspozytorze do zamontowania 1 x tablet HUAWEI MediaPad T5, mODEL AGS2-L09 (własność Zamawiającego), w miejscu podfrezowanym wg karty technicznej urządzenia, tak aby był podłączony do zasilania przez okres trwania wystawy; okablowanie multimedialnych ukryte w konstrukcji ekspozytora z</p>	<p>ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 7m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>

ekspozytor TR1_5	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "duże łaty". Z dużych kawałków tego samego materiału drewnopochodnego, o kształtach dowolnych, możliwe skośne połączenia kawałków.	Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako podkonstrukcji, forma skręcana z części przykręcanych do ramy. Rama z profilu kwadratowego 40x40mm o długości 6,5mb. Ekspozytor wykonać zgodnie z projektem wykonawczym wystawy oraz w oparciu o <u>rysunek warsztatowy</u>	ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)	materiał potrzebny na obicie 17m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału
ekspozytor TR1_6	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "duże łaty". Z dużych kawałków tego samego materiału drewnopochodnego, o kształtach dowolnych, możliwe skośne połączenia kawałków.	Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi dla narożnika. Forma skręcana z części przykręcanych do ramy. Rama z profilu kwadratowego 40x40mm o długości ok. 17mb. Na ekspozytorze do zamontowania 2 x tablet HUAWEI MediaPad T5, mODEL AGS2-L09, w miejscu podfrezowanym wg karty technicznej urządzenia, tak aby był podłączony do zasilania przez okres trwania wystawy, okablowanie	ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)	materiał potrzebny na obicie 18,8m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału

ekspozytor TR2_1	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "deski w poprzek". Z wąskich, do 12cm desek lub pasków materiałów drewnopochodnych, łączonych "w pokładówkę" w poprzek dłuższego wymiaru formy rozłożonej (rozwinętej). Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię.</p>	<p>Narożnik ekspozytora wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Na ekspozytorze do zamontowania 1 x tablet HUAWEI MediaPad T5, mODEL AGS2-L09 (własność Zamawiającego), w miejscu podfrezowanym wg karty technicznej urządzenia, tak aby był podłączony do zasilania przez okres trwania wystawy; okablowanie multimedialnych ukryte w konstrukcji ekspozytora.</p>	<p>ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 17m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>
ekspozytor TR2_2	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "małe łaty". Małe kawałki różnych materiałów drewnopochodnych należy przyciąć do prostokątów lub kwadratów. Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.</p>	<p>Narożnik ekspozytora wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wykonać zgodnie z projektem wykonawczym wystawy oraz w oparciu o rysunek warsztatowy przygotowany przez Wykonawcę przedstawiony do akceptacji Zamawiającego.</p>	<p>ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 8m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>
ekspozytor TR2_3	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "małe łaty". Małe kawałki różnych materiałów drewnopochodnych należy przyciąć do prostokątów lub kwadratów. Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.</p>	<p>Narożnik ekspozytora wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wykonać zgodnie z projektem wykonawczym wystawy oraz w oparciu o rysunek warsztatowy przygotowany przez Wykonawcę przedstawiony do akceptacji Zamawiającego.</p>	<p>ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 6m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>

ekspozytor TR2_4	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "dechy wzdłuż". Długie i szerokie deski lub pasy materiałów drewnopochodnych łączyć ze sobą "w podkówkę" wzdłuż dłuższego wymiaru formy rozłożonej (rozwinętej). Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.</p>	<p>Narożnik ekspozytora wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wykonać zgodnie z projektem wykonawczym wystawy oraz w oparciu o rysunek warsztatowy przygotowany przez Wykonawcę przedstawiony do akceptacji Zamawiającego.</p>	<p>ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 5,2m<sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>
ekspozytor TR2_5	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, płyt drewnopochodnych lub nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski i płyty należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "duże łaty". Z dużych kawałków tego samego materiału drewnopochodnego, o kształtach dowolnych, możliwe skośne połączenia kawałków.</p>	<p>Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi dla narożnika. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi dla narożnika. Forma skręcana z części przykręcanych do ramy. Rama z profilu kwadratowego 40x40mm o długości ok. 25mb. Na ekspozytorze do zamontowania 2 x tablet HUAWEI MediaPad T5, mode+D14L AGS2-L09 (własność Zamawiającego), w miejscu podfrezowanym wg karty technicznej urządzenia, tak aby był</p>	<p>ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 21m<sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>

ekspozytor TR3_1		Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzonego materiału drewnopochodnego: "deski w poprzek". Z wąskich, do 12cm desek lub pasków materiałów drewnopochodnych, łączonych "w pokładówkę" w poprzek dłuższego wymiaru formy rozłożonej (rozwinętej). Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię.	Ekspoztor zewnętrzny z kółkami przemysłowymi z blokadą. Narożnik wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi. Ekspozytor wykonać zgodnie z projektem.	ekspozytor zewnętrzny (na placu przed Pawilonem ZODIAK w Warszawie / na dziedzińcu w Muzeum Architektury we Wrocławiu)	materiał potrzebny na obicie 8m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału
ekspozytor TR3_2		Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzonego materiału drewnopochodnego: "dechy wzdłuż". Długie i szerokie deski lub pasy materiałów drewnopochodnych łączyć ze sobą "w podkówkę" wzdłuż dłuższego wymiaru formy rozłożonej (rozwinętej). Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.	Ekspoztor zewnętrzny z kółkami przemysłowymi z blokadą. Narożnik wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi. Ekspozytor wykonać zgodnie z projektem.	ekspozytor zewnętrzny (na placu przed Pawilonem ZODIAK w Warszawie / na dziedzińcu w Muzeum Architektury we Wrocławiu)	materiał potrzebny na obicie 4,1m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału
ekspozytor TR3_3	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, wodoodpornym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzonego materiału drewnopochodnego: "małe łaty". Małe kawałki różnych materiałów drewnopochodnych należy przyciąć do prostokątów lub kwadratów. Różnej grubości materiały wyrównać, tak by od frontu osiągnąć jednolitą powierzchnię obicia.	Ekspoztor zewnętrzny z kółkami przemysłowymi z blokadą. Narożnik wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi. Ekspozytor wykonać zgodnie z projektem.	ekspozytor zewnętrzny (na placu przed Pawilonem ZODIAK w Warszawie / na dziedzińcu w Muzeum Architektury we Wrocławiu)	materiał potrzebny na obicie 4,9m2 bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału

ekspozytor TR3_4	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, wodoodpornym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "duże łaty". Z dużych kawałków tego samego materiału drewnopochodnego, o kształtach dowolnych, możliwe skośne połączenia kawałków.	Ekspozytor zewnętrzny z kółkami przemysłowymi z blokadą. Narożnik wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi. Ekspozytor wykonać	ekspozytor zewnętrzny (na placu przed Pawilonem ZODIAK w Warszawie / na dziedzińcu w Muzeum Architektury we Wrocławiu)	materiał potrzebny na obicie 5,4m <sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału
ekspozytor TR3_5	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, wodoodpornym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "duże łaty". Z dużych kawałków tego samego materiału drewnopochodnego, o kształtach dowolnych, możliwe skośne połączenia kawałków.	Ekspozytor-siedzisko zewnętrzny z kółkami przemysłowymi z blokadą. Narożnik wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi. Ekspozytor wykonać	ekspozytor zewnętrzny (na placu przed Pawilonem ZODIAK w Warszawie / na dziedzińcu w Muzeum Architektury we Wrocławiu)	materiał potrzebny na obicie 4,9m <sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału
ekspozytor TR3_6	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, wodoodpornym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "duże łaty". Z dużych kawałków tego samego materiału drewnopochodnego, o kształtach dowolnych, możliwe skośne połączenia kawałków.	Ekspozytor-siedzisko zewnętrzny z kółkami przemysłowymi z blokadą. Narożnik wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi. Ekspozytor wykonać	ekspozytor zewnętrzny (na placu przed Pawilonem ZODIAK w Warszawie / na dziedzińcu w Muzeum Architektury we Wrocławiu)	materiał potrzebny na obicie 4,8m <sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału

ekspozytor TR3_7	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, wodoodpornym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "duże łaty". Z dużych kawałków tego samego materiału drewnopochodnego, o kształtach dowolnych, możliwe skośne połączenia kawałków.</p>	<p>Ekspoztor-siedziko zewnętrzny z kółkami przemysłowymi z blokadą. Narożnik wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi.</p>	<p>ekspozytor zewnętrzny (na placu przed Pawilonem ZODIAK w Warszawie / na dziedzińcu w Muzeum Architektury we Wrocławiu)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 2,9m<sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>
ekspozytor TR3_8	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, wodoodpornym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>Sposób zakomponowania obicia ekspozytorów z powierzzonego materiału drewnopochodnego: "duże łaty". Z dużych kawałków tego samego materiału drewnopochodnego, o kształtach dowolnych, możliwe skośne połączenia kawałków.</p>	<p>Ekspoztor-donica zewnętrzny z kółkami przemysłowymi z blokadą. Narożnik wzmocnić kątownikami stalowymi w ramach podkonstrukcji. Ekspozytor wymaga stalowej ramy jako fragmentu podkonstrukcji z kantówek oraz balastu/przeciwwagi. Ekspozytor wymagana perforacji odprowadzającej wodę. Ekspozytor wykonać</p>	<p>ekspozytor zewnętrzny (na placu przed Pawilonem ZODIAK w Warszawie / na dziedzińcu w Muzeum Architektury we Wrocławiu)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 11,6m<sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>
ławki (ryczka) x 3 sztuki	<p>Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, wodoodpornym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.</p>	<p>ławki wykonać z materiału drewnopochodnego z obrobionymi na gładko krawędziami.</p>	<p>ławki wykonać zgodnie z projektem wykonawczym wystawy oraz w oparciu o rysunek warsztatowy przygotowany przez Wykonawcę przedstawiony do akceptacji Zamawiającego.</p>	<p>ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)</p>	<p>materiał potrzebny na obicie 5 m<sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału</p>



taborety x 3 sztuki	Ekspozytory należy wykonać z powierzonych, nieobrobionych desek drewnianych o różnej długości i szerokości na konstrukcji z kantówki drewnianej 40 x 40 mm lub materiału równorzędnego. Deski należy oczyścić z zabrudzeń pozostawiając ich autentyczną strukturę, przeszlifować krawędzie tak, aby nie było ostrych krawędzi i zabezpieczyć bezbarwnym, wodoodpornym, matowym, lakierem impregnującym o klasie odporności ogniowej R120.	Taborety wykonać z materiału drewnopochodnego z obrowionymi na gładko krawędziami.	Taborety wykonać zgodnie z projektem wykonawczym wystawy oraz w oparciu o rysunek warsztatowy przygotowany przez Wykonawcę przedstawiony do akceptacji Zamawiającego.	ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)	materiał potrzebny na obicie 5 m <sup>2</sup> bez zapasów; w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału
Ruszt z kantówek drewnianych GR_07	Ruszt z kantówek drewnianych jako stelaż pod inforgrafiki. Sposób rozstawienia kantówek według projektu graficznego do wystawy, który jest w opracowaniu.	20 sekcji wysokości 2,7 m.		ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)	materiał nowy lub recyklingowany do samodzielnego pozyskania przez Wykonawcę
Przedścianki w pomieszczeniu magazynowym z materiałów rozbiórkowych ze ściany MDF GR_07	W Pawilonie ZODIAK w przestrzeni ekspozycyjnej na poziomie -1 należy zdemontować przedściankę i przenieść do pomieszczenia gospodarczego na poziomie – 1. Przedścianka powinna być o wymiarze 5 m x 5 m lub 4 x 4 m, składająca się z 20 sekcji o wysokości 2,7 m. Po zakończeniu wystawy, przedścianka powinna zostać przeniesiona i zamontowana w pierwotnym miejscu. Na potrzeby dostosowania wystawy w Muzeum Architektury we Wrocławiu, Wykonawca wyprodukuje nowy element zgodny z Projektem wykonawczym wystawy. Do montażu grafik w aneksie (niszy) na parterze Wykonawca wykona ruszt z kantówek h-270cm.			ekspozytor wewnętrzny (sale ekspozycyjne)	materiał rozbiórkowy, w razie niewystarczającej ilości materiału należy powiadomić Zamawiającego, który ma możliwość pozyskania większej ilości materiału
Tkanina wygłuszająca na karniszu (montaż do sufitu rastrowego bez wiercenia ścian)	Tkaniny w typie lamy srebrnej o gramaturze 270 g/mb (+/- 5%) na podszewce w typie blackout. Wybór tkaniny na podstawie zaakceptowanych próbek przez Zamawiającego. Wymagana karta techniczna próbki potwierdzająca trudnopalność materiału lub/i dokumnet stwierdzający zabezpieczenie materiału substancją ognioochronną.		Tkanina zmarszczona w typie Wave; zmarszenie 1:2 =ok. 12mb, wysokość 2,30 m; Wykonawca dokona własnych pomiarów w przestrzeni wystawy	W przestrzeni wystawy	materiał nowy lub recyklingowany do samodzielnego pozyskania przez Wykonawcę

Tkanina przewiewna na karniszu (montaż do sufitu rastrowego bez wiercenia ścian) EX_B	Tkanina w typie nieprzezroczystej poliestrowej o faturze 320 g/mb (+/- 5%) bez podszewki. Wybór tkaniny na podstawie zaakceptowanych próbek przez Zamawiającego. Wymagana karta techniczna próbki potwierdzająca trudnopalność materiału lub/i dokument stwierdzający zabezpieczenie materiału substancją ognioochronną.		Tkanina zmarszczona w typie Wave; zmarszczenie 1:2 =ok. 12mb, wysokość 2,30 m; Wykonawca dokona własnych pomiarów w przestrzeni wystawy	W przestrzeni wystawy	materiał nowy lub recyklingowany do samodzielnego pozyskania przez Wykonawcę
--	--	--	---	-----------------------	--